ET 833.02
Torre de refrigeración 115kW

Contenido didáctico/ensayos

- balance energético

Especificación

[1] torre de refrigeración por vía húmeda con ventilador y agua para el funcionamiento con ET 833
[2] uso de materiales anticorrosivos
[3] instrumentos a la entrada: termómetro, manómetro, caudalímetro

Datos técnicos

Torre de refrigeración
- potencia frigorífica: aprox. 115kW
- caudal de agua 9m^3/h
- ventilador máx.: 3900m^3/h a 1450min^{-1}
- bomba máx.: 19,2m^3/h

Rangos de medición
- temperatura: 2x 0...80°C
- presión: 1x 0...2,5bar, 1x 0...6bar
- caudal: 0...20m^3/h

400V, 50Hz, 3 fases
400V, 60Hz, 3 fases
230V, 60Hz, 3 fases
UL/CSA opcional
LxAnxAl: 1690x850x1810mm
Peso: aprox. 120kg

Necesario para el funcionamiento

toma de agua 200L/h

Volumen de suministro

1 torre de refrigeración

Descripción

- **torre de refrigeración compacta para la central térmica de vapor ET 833, utilizar a temperatura ambiente inferior a 27°C**

Esta torre de refrigeración por vía húmeda con tiro artificial se integra en el circuito de agua de refrigeración de la central térmica de vapor ET 833. Esta se encarga de la refrigeración en circuito cerrado del agua de refrigeración del condensador de la central térmica de vapor. Las pérdidas por evaporación se compensan automáticamente. La temperatura, la humedad del aire y el caudal de agua a la entrada y salida de la torre de refrigeración pueden leerse directamente en el equipo.

Durante el diseño se dio importancia al uso de materiales anticorrosivos, ya que la torre de refrigeración se suele utilizar normalmente a la intemperie.

La torre de refrigeración se conecta a la ET 833 para el suministro eléctrico y de agua.