

## ET 833.02

### Tour de refroidissement 115kW



#### Contenu didactique/essais

- bilan énergétique

#### Spécification

- [1] tour de refroidissement par voie humide avec ventilateur et pompe pour utilisation avec ET 833
- [2] utilisation de matériaux résistants à la corrosion
- [3] instruments de mesure à l'entrée: thermomètre, manomètre, débitmètre

#### Caractéristiques techniques

Tour de refroidissement

- puissance frigorifique: env. 115kW
- débit d'eau: 9m<sup>3</sup>/h
- ventilateur max.: 3900m<sup>3</sup>/h à 1450min<sup>-1</sup>
- pompe max.: 19,2m<sup>3</sup>/h

Plages de mesure

- température: 2x 0...80°C
- pression: 1x 0...2,5bar, 1x 0...6bar
- débit: 0...20m<sup>3</sup>/h

400V, 50Hz, 3 phases

400V, 60Hz, 3 phases

230V, 60Hz, 3 phases

UL/CSA en option

Lxlxh: 1690x850x1810mm

Poids: env. 120kg

#### Nécessaire pr le fonctionnement

raccord d'eau 200L/h

#### Liste de livraison

- 1 tour de refroidissement

#### Description

- **tour de refroidissement compacte pour centrale thermique à vapeur ET 833, utilisée à une température ambiante au-dessous de 27°C**

La tour de refroidissement est raccordée électriquement et du côté de l'eau à l'ET 833.

Cette tour de refroidissement par voie humide s'intègre dans le circuit d'eau de refroidissement de la centrale thermique à vapeur ET 833. Elle permet le refroidissement en circuit fermé de l'eau de refroidissement du condensateur de la centrale thermique à vapeur. Les pertes par évaporation sont compensées automatiquement. La température, l'humidité de l'air et le débit d'eau à l'entrée et à la sortie de la tour de refroidissement peuvent être lus directement sur l'appareil.

La tour de refroidissement est construite avec des matériaux résistants à la corrosion car elle est utilisée généralement en plein air.