

GL 300.12

Schnittmodell Stehlager



Lerninhalte / Übungen

- Funktionsweise und Aufbau eines Stehagers

Spezifikation

- [1] handbetriebenes Schnittmodell zur Demonstration von Stehlagern
- [2] industrielles Originalteil, Schnittmodell uneingeschränkt funktionsfähig
- [3] solide Grundplatte aus Metall, Handgriffe

Technische Daten

Stehlager

- Gehäuse: FAG SNV 072
- Pendelkugellager: FAG 1207 K.TV.C3
 - ▶ Tragzahl dynamisch: 12,2kN
 - ▶ Tragzahl statisch: 3,35kN
 - ▶ Grenzdrehzahl Fett: 13000min⁻¹
- Spannhülse: FAG H207
- Festring: FAG FRM 72/8
- Zweilippendichtring: FAG DH507
 - ▶ Grenzgeschwindigkeit: 13m/s
 - ▶ Grenzdrehzahl: ca. 8300min⁻¹

LxBxH: 350x300x120mm

Gewicht: ca. 11,5kg

Lieferumfang

- 1 Schnittmodell
- 1 Beschreibung
- 1 Schnittzeichnung

Beschreibung

■ Demonstration von komplexen Maschinenelementen und Veranschaulichung ihrer Funktionsweise

Anhand von Schnittmodellen kann die Funktionsweise der komplexen Maschinenelemente, wie zum Beispiel einer Lamellenkupplung, verschiedenen Getrieben oder einem Stehlager einfach und überzeugend demonstriert werden. Die Schnittmodelle GL 300.01 bis GL 300.12 bilden eine sinnvolle Ergänzung zu den Montagesets, Modellen und Modellsätzen für den Bereich Technisches Zeichnen.

Um die Schnittmodelle breitflächig im technischen Unterricht nutzen zu können, liegen jedem Modell Zeichnungen in norm- und praxisgerechter Form sowie eine technische Beschreibung vor.

Problemstellungen des Technischen Zeichnens, der Maschinen- und Gerätetechnik oder auch der Fertigungs- und Prüftechnik lassen sich sehr praxisbezogen und anschaulich mit den Schnittmodellen erarbeiten.

Die Schnittmodelle stellen Originalbauteile dar, bei denen die aktiven Einzelteile für den Anwender bestens sichtbar werden, ihre mechanische Funktionsfähigkeit jedoch voll erhalten bleibt. Jedes der Schnittmodelle ist fest auf einer Grundplatte montiert, an der auch Handgriffe zum Tragen befestigt sind. Der Antrieb erfolgt jeweils von Hand.