

HL 962.02

Bomba con motor provisto de diafragma



Descripción

- **bomba centrífuga hermética, particularmente apropiada para el transporte de gases licuados**
- **accesorio para montaje en el banco de pruebas HL 962**

Las bombas con motor provisto de diafragma se utilizan ante todo en la ingeniería de procesos para transportar líquidos agresivos, tóxicos, inflamables, explosivos, valiosos o volátiles (p. ej. gases licuados). Además son apropiadas para el transporte de productos extremadamente calientes o fríos así como de líquidos sometidos a presiones elevadas o a vacío.

Se trata de una bomba centrífuga cerrada en sí misma, sin sellado del árbol, que es impulsada electromagnéticamente por un motor provisto de diafragma. Por su construcción es totalmente hermética y no requiere prácticamente mantenimiento. Para refrigerar el motor y lubricar los cojinetes de fricción, así como para la compensación hidráulica del empuje axial, se deriva una parte del caudal principal y se hace pasar por un filtro autolimpiable. Después de atravesar el árbol hueco y el recinto del rotor, el caudal de refrigeración vuelve al caudal principal en el lado de descarga.

Contenido didáctico/ensayos

- junto con HL 962, HL 962.30 y HL 962.32
 - ▶ funcionamiento de una bomba con motor provisto de diafragma
 - ▶ obtención de las características de la bomba
 - ▶ prueba de estanqueidad

Especificación

- [1] bomba centrífuga hermética para transporte de líquidos agresivos
- [2] accesorio para montaje en HL 962
- [3] accionamiento: rotor en cortocircuito trifásico
- [4] suministro de agua por HL 962
- [5] bomba sin mantenimiento

Datos técnicos

Bomba con motor provisto de diafragma:

- caudal máx.: 12m³/h
- altura de elevación máx.: 39m
- consumo de potencia: 3kW
- número de revoluciones nominal: 2900min⁻¹

Brida de conexión:

- lado de descarga (radial): DN32
- lado de aspiración (axial): DN50

400V, 50Hz, 3 fases

LxAnxAI: 510x240x305mm

Peso: aprox. 62kg

Volumen de suministro

- 1 bomba
- 1 manual