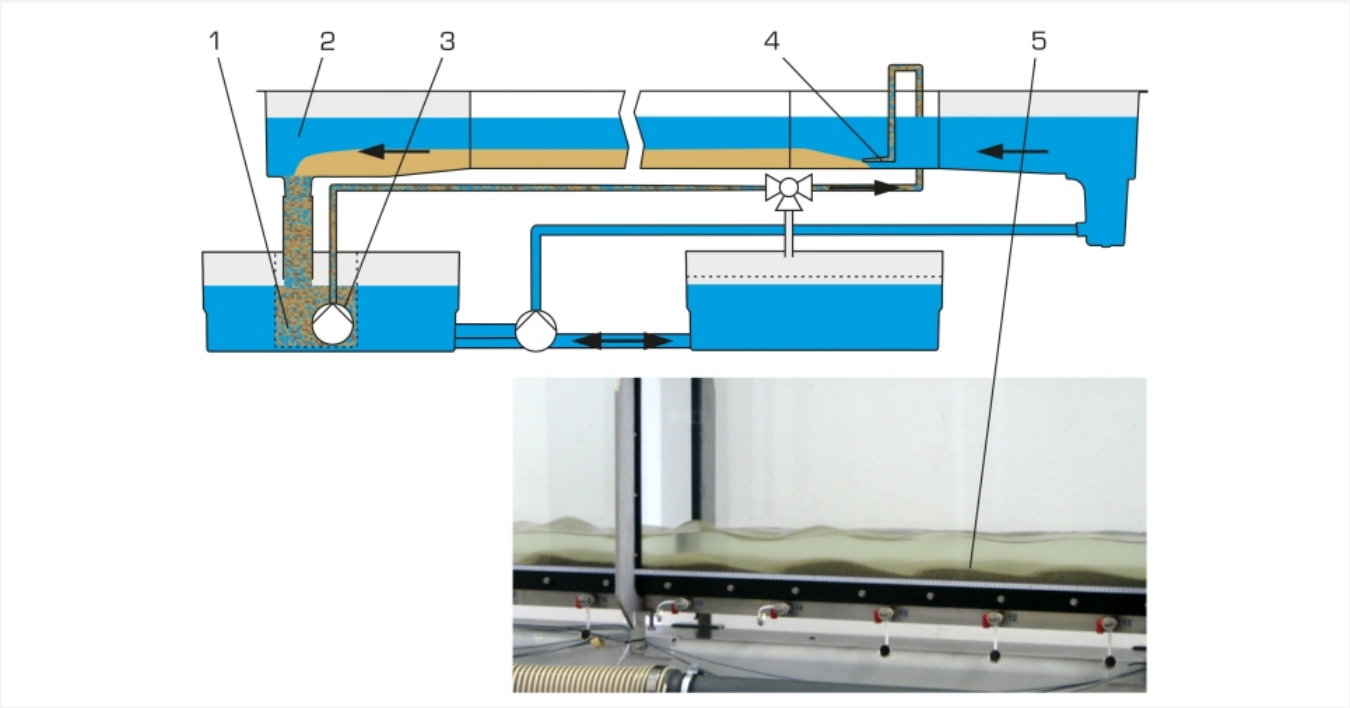
HM 162.71
Circuito cerrado de sedimentos



1 cesta de tamiz, 2 elemento de salida de HM 162, 3 bomba, 4 suministro de sedimentos, 5 migración de dunas

Descripción

- **transporte de depósitos arrastrados por la corriente en canales abiertos**
- **manejo la bomba de sedimentosa través de la pantalla táctil en HM 162**

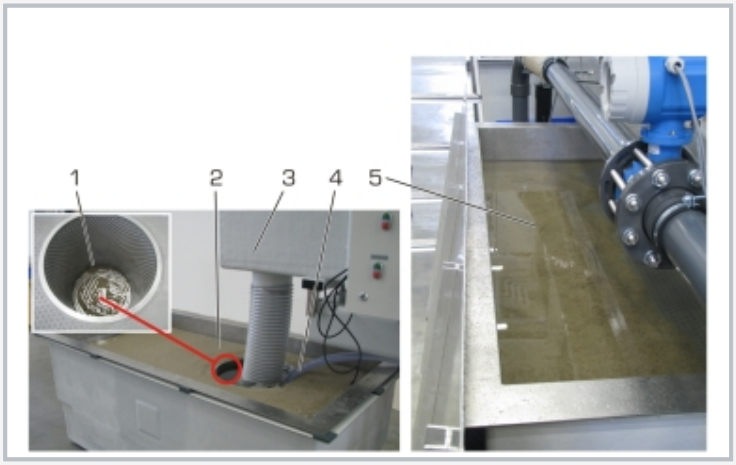
Los flujos en ríos, canales y zonas costeras suelen ir acompañados de transporte de sedimentos. En este caso, el transporte de depósitos arrastrados por la corriente juega un papel importante, ya que se mueven materias sólidas en la base del canal.
HM 162.71 trata el transporte de depósitos arrastrados por la corriente y está compuesto por una trampa de sedimentos, un dispositivo de suministro de sedimentos y un sistema de tuberías con bomba para sacar la mezcla de agua y sedimentos de la trampa y devolverla al dispositivo de suministro de sedimentos entre dos ensayos.
El circuito de sedimentos y el circuito de agua en HM 162 son dos sistemas independientes el uno del otro. De esta forma se garantiza que los sedimentos no vayan a parar ni a la bomba ni al sensor de caudal del circuito de agua del canal de ensayo HM 162.
Al comienzo del ensayo se monta un lecho de sedimentos en la sección de ensayo sin agua fluyente. Después se conecta el circuito de agua. El accesorio es identificado automáticamente por el PLC. La bomba de sedimentos se maneja a través de la pantalla táctil del PLC del HM 162.
El agua fluyente transporta los sedimentos cerca del fondo a lo largo de la sección de ensayo. Este transporte de depósitos arrastrados por la corriente se puede observar con facilidad.
Una cesta de tamiz en el depósito de agua debajo del elemento de salida del canal de ensayo HM 162 sirve como trampa de sedimentos. Una bomba en la cesta de criba transporta la mezcla de agua y sedimentos de vuelta al dispositivo de suministro de sedimentos. La mezcla de agua y sedimentos tiene un contenido alto en agua. El dispositivo de suministro de sedimentos se hunde en la sección de ensayo y suministra los sedimentos cerca del fondo. La altura del dispositivo de suministro de sedimentos sobre la base del canal se puede variar a voluntad.
Para la eliminación de sedimentos del canal al final de ensayo, la mezcla de agua y sedimentos se transporta al tamiz en el segundo depósito de agua.
HM 162.71 no es apto para ensayos sobre el transporte de sedimentos en suspensión.
HM 162 se puede ampliar hasta cualquier momento con HM 162.71.

Contenido didáctico/ensayos

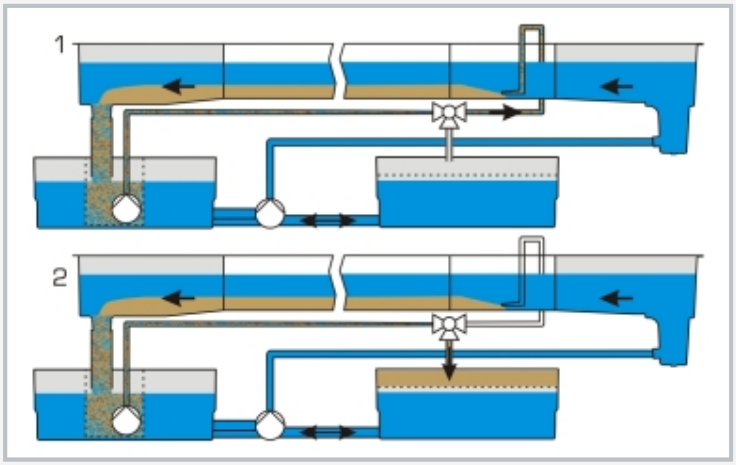
- observación del transporte de depósitos arrastrados por la corriente en la base del canal
  - ▸ saltación y rodadura
- generación y migración de ripples y dunas

- junto con HM 162.29 o HM 162.46
  - ▸ huella de obstáculo fluvial

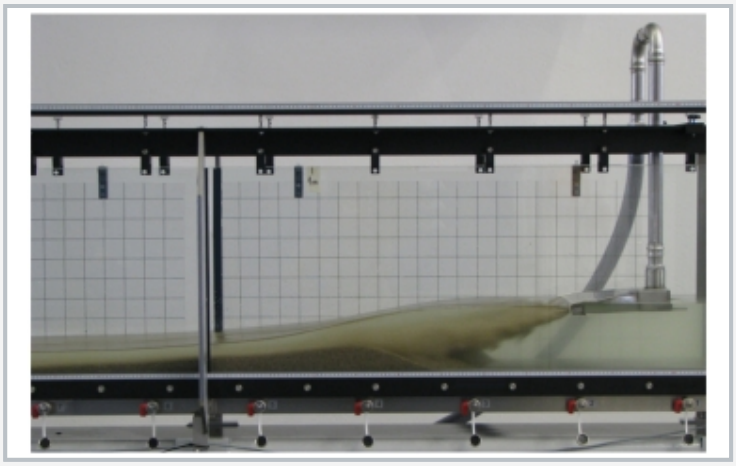
HM 162.71
Circuito cerrado de sedimentos



1 cesta de tamiz (bomba no representada), 2 sedimentos, 3 elemento de salida de HM 162, 4 sistema de tuberías para el transporte de la mezcla de agua y sedimentos, 5 tamiz para la eliminación de sedimentos en el segundo depósito de agua



Principio del circuito de sedimentos: 1 ensayo en curso con transporte de sedimentos, 2 transporte de sedimentos desde la cesta de criba hasta la eliminación de sedimentos al finalizar el ensayo; flechas: dirección del flujo



Suministro de sedimentos

Especificación

[1] transporte de depósitos arrastrados por la corriente con circuito cerrado de sedimentos para el canal de ensayo HM 162
[2] cesta de tamiz como trampa de sedimentos, se coloca en el depósito de agua debajo del elemento de salida de HM 162
[3] bomba con sistema de tuberías para el transporte de la mezcla de agua y sedimentos de la trampa al dispositivo de suministro de sedimentos
[4] el suministro de sedimentos se realiza directamente en la sección de ensayo
[5] la altura del dispositivo de suministro de sedimentos sobre la base del canal es variable
[6] identificación automática del accesorio en el PLC
[7] manejo la bomba de sedimentosa través de la pantalla táctil del PLC en HM 162
[8] eliminación de sedimentos del canal a través de un tamiz en el segundo depósito de agua
[9] HM 162 se puede ampliar hasta cualquier momento con HM 162.71

Datos técnicos

Bomba
- consumo de potencia: 1,1kW
- caudal máx.: 36m^3/h
- altura de elevación máx.: 11m

Cesta de tamiz
- luz de malla de tamiz: 0,3mm (49mesh)
- capacidad: aprox. 120L

Tamiz para la eliminación de sedimentos
- luz de malla de tamiz: 0,3mm (49mesh)

400V, 50Hz, 3 fases
400V, 60Hz, 3 fases; 230V, 60Hz, 3 fases
UL/CSA opcional
LxAnxAl: 645x445x603mm (trampa de sedimentos)
LxAnxAl: 2000x1000x180mm (tamiz)
Peso total: aprox. 200kg

Necesario para el funcionamiento

sedimentos: arena (1...2mm tamaño del grano)

Volumen de suministro

1 circuito cerrado de sedimentos
1 tamiz
1 juego de accesorios
1 manual

HM 162.71
Circuito cerrado de sedimentos

Accesorios necesarios

HM 162	Canal de ensayo 309x450mm

Accesorios opcionales

HM 162.29	Compuerta plana deslizante
HM 162.46	Juego de pilares, siete perfiles