

# HM 162.73

## Alimentador de sedimentos



1 caja de conexión, 2 alimentador con canal transportador vibratorio, 3 plataforma, 4 embudo

### Descripción

- suministro de sedimentos sobre un canal de transporte vibratorio
- manejo a través de la pantalla táctil en HM 162

El alimentador de sedimentos consta principalmente de un canal transportador vibratorio, a través del cual se transportan sedimentos a la sección de ensayo de HM 162. El alimentador se monta normalmente sobre la entrada de la sección de ensayo. El sedimento utilizado es arena con un tamaño del grano de 1...2mm.

El alimentador se monta sobre una plataforma transitable que se instala junto al canal de ensayo. Las ventajas de la plataforma es que las vibraciones del alimentador no afectan a la sección de ensayo. El accesorio es identificado automáticamente por el PLC. El manejo del alimentador y el ajuste de la intensidad de la vibración se realizan a través de la pantalla táctil del PLC del HM 162.

HM 162.73 no es apto para ensayos sobre el transporte de sedimentos en suspensión.

HM 162.73 se utiliza de manera conjunta con la trampa de sedimentos HM 162.72.

### Contenido didáctico/ensayos

- observación del transporte de depósitos arrastrados por la corriente en la base del canal
  - ▶ saltación y rodadura
- generación y migración de ripples y dunas
- junto con HM 162.29 o HM 162.46
  - ▶ huella de obstáculo fluvial

### Especificación

- [1] alimentador de sedimentos para un suministro de sedimentos en el canal de ensayo HM 162
- [2] accesorio para la trampa de sedimentos HM 162.72
- [3] identificación automática del accesorio en el PLC
- [4] montaje sobre la entrada de la sección de ensayo HM 162
- [5] plataforma transitable para el alimentador
- [6] manejo a través de la pantalla táctil del PLC en HM 162

### Datos técnicos

Alimentador

- tasa de transporte: 0,5m<sup>3</sup>/h
- frecuencia: 3600min<sup>-1</sup>

Contenido del embudo: 50L

Altura de plataforma: aprox. 1900mm

Altura del techo recomendada: 4,5m

230V, 50Hz, 1 fase  
230V, 60Hz, 1 fase  
120V, 60Hz, 1 fase

UL/CSA opcional

LxAnxAI: 1500x500x1050mm (alimentador)

Peso: aprox. 250kg (alimentador)

LxAnxAI: 3800x1700x2900mm (plataforma)

Peso: aprox. 450kg (plataforma)

### Necesario para el funcionamiento

sedimentos: arena (1...2mm tamaño del grano)

### Volumen de suministro

- 1 alimentador
- 1 plataforma
- 1 juego de accesorios
- 1 manual

# HM 162.73

## Alimentador de sedimentos

### Accesorios necesarios

HM 162	Canal de ensayo 309x450mm
HM 162.72	Trampa de sedimentos

### Accesorios opcionales

HM 162.29	Compuerta plana deslizante
HM 162.46	Juego de pilares, siete perfiles